



**1 CERTIFICADO DE EXAMEN UE DE TIPO**

2 Componente destinado a ser utilizado en atmósferas potencialmente explosivas – Directiva 2014/34/UE

3 Certificado de Examen UE de Tipo número **LOM 14ATEX3027U** Edición: **5**

4 Componente Cajas vacías  
Serie TRIBEX, tipos TB\_\_\_EX

5 Fabricante Delvalle Global Solutions, S.L.U.

6 Dirección Paso El Prao, 6  
01320 – Oyón - Alava  
ESPAÑA

7 Este componente y sus variantes eventualmente aceptadas está descrito en el anexo del presente certificado y en los documentos descriptivos citados en dicho anexo

8 El Laboratorio Oficial J.M. Madariaga (LOM), organismo notificado bajo la referencia nº 0163, conforme al Artículo 17 de la Directiva 2014/34/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 26 de febrero de 2014, certifica que este componente es conforme a los Requisitos Esenciales de Seguridad y Salud relativos al diseño y construcción de productos destinados a ser utilizados en atmósferas potencialmente explosivas indicados en el Anexo II de la Directiva.  
La verificaciones y ensayos se recogen en el informe confidencial **LOM 24.182W**

9 El cumplimiento con los Requisitos Esenciales de Seguridad y Salud está basado en la conformidad a:

- Normas **EN IEC 60079-0:2018** **EN IEC 60079-7:2015+A1:2018** **EN 60079-31:2014**

Cuando se han utilizado criterios adicionales a los que se listan aquí, se enumeran en el punto 18 del anexo.

10 El signo U que aparece después del número de certificado indica que este certificado no debe confundirse con certificados emitidos para equipos o sistemas de protección. Esta certificación parcial debe usarse como base para la certificación de un equipo sistema de protección.

11 Este Certificado de Examen UE de Tipo se refiere únicamente al diseño y construcción del componente especificado según la directiva 2014/34/UE. Podrán ser aplicables exigencias suplementarias de esta directiva para la fabricación y suministro de este componente. Éstas no están cubiertas por el presente certificado.

12 El marcado del componente deberá incluir lo siguiente:



II 2G Ex eb IIC Gb  
II 2D Ex tb IIIC Db

Getafe,  
*Firmado electrónicamente por:*

Comité de Certificación

RCPCR 25.21/6

(Este documento sólo puede reproducirse íntegramente y sin cambio alguno)

Pág. 1/3





# LABORATORIO OFICIAL J. M. MADARIAGA

## 13 ANEXO

14 Certificado de Examen UE de Tipo número: **LOM 14ATEX3027U**

**Edición: 5**

## 15 Descripción del componente

Serie de cajas vacías de forma prismática realizadas acero inoxidable, acero pintado o acero galvanizado. Las cajas disponen de puerta de acceso simple o doble. Además, pueden incluir puerta trasera opcional y placas prensaestopas opcionales que sirven como medio para mecanizar orificios para las entradas de cables.

Los cierres de las cajas se realizan mediante dispositivos de lengüeta de 1/4 de vuelta. Dispone de bisagras que hacen también función de cierre.

Las cajas se fabrican con distintos espesores de chapa entre 1,25 mm y 4 mm. Las cajas de tamaño superior a una altura de 1200 mm solo son válidas para el modo de protección por envoltorio "Ex t" cuando tienen un espesor de 2,5 mm o mayor.

Tipos incluidos

| Tipo          |              | Dimensiones (mm) |       |                  | Nº de<br>cierres | Nº de<br>bisagras |
|---------------|--------------|------------------|-------|------------------|------------------|-------------------|
| Simple puerta | Doble puerta | Alto             | Ancho | Fondo            |                  |                   |
| TB1260**EX    | TB1260**DEX  | 1200             | 600   | 200<br>a<br>1000 | 6                | 4                 |
| TB1280**EX    | TB1280**DEX  | 1200             | 800   |                  | 8                | 4                 |
| TB1210**EX    | TB1210**DEX  | 1200             | 1000  |                  | 8                | 4                 |
| TB1660**EX    | TB1660**DEX  | 1600             | 600   |                  | 6                | 4                 |
| TB1680**EX    | TB1680**DEX  | 1600             | 800   |                  | 8                | 4                 |
| TB1610**EX    | TB1610**DEX  | 1600             | 1000  |                  | 8                | 4                 |
| TB1860**EX    | TB1860**DEX  | 1800             | 600   |                  | 7                | 5                 |
| TB1880**EX    | TB1880**DEX  | 1800             | 800   |                  | 9                | 5                 |
| TB1810**EX    | TB1810**DEX  | 1800             | 1000  |                  | 9                | 5                 |
| TB2060**EX    | TB2060**DEX  | 2000             | 600   |                  | 8                | 6                 |
| TB2080**EX    | TB2080**DEX  | 2000             | 800   |                  | 10               | 6                 |
| TB2010**EX    | TB2010**DEX  | 2000             | 1000  |                  | 10               | 6                 |

\*\* = 20, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 10 para fondo de 200, 400, 500, 600, 700, 800, 900 ó 1000mm

Las cajas pueden fabricarse en tamaños intermedios a los indicados en la tabla anterior. El número de cierres y bisagras será el mismo del tamaño inmediatamente superior.

Temperatura de servicio según material de la junta:

Poliuretano: -25 °C a 60 °C

Silicona esponjosa con adhesivo: -45 °C a 135 °C

Silicona inyectada: -45 °C a 150 °C

Grado de protección IP66

### Cambios en esta edición:

Actualización a las normas EN IEC 60079-0:2018 y EN IEC 60079-7:2015+A1:2018

16 Número de informe **LOM 24.182W**

## 17 Lista de limitaciones

Temperaturas nominales de servicio según material de juntas:

Poliuretano: -25 °C a 60 °C

Silicona esponjosa con adhesivo: -45 °C a 135 °C

Silicona inyectada: -45 °C a 150 °C



# LABORATORIO OFICIAL J. M. MADARIAGA

## 13 ANEXO

14 Certificado de Examen UE de Tipo número: **LOM 14ATEX3027U**

**Edición: 5**

## 18 Requisitos esenciales de seguridad y salud

Los requisitos esenciales de salud y seguridad (RESS) están cubiertos por los documentos enumerados en el punto 9.

Según el artículo 41 de la Directiva 2014/34/UE, los Certificados de Examen CE de tipo que hayan sido emitidos de acuerdo con la Directiva 94/9/CE antes de la fecha de entrada en vigor de la Directiva 2014/34/UE (20 de abril de 2016) pueden considerarse como si ya se hubieran expedido de conformidad con la Directiva 2014/34/UE. Con el permiso de la Comisión Europea, los suplementos de dichos certificados de examen de tipo CE y las nuevas emisiones de dichos certificados pueden seguir teniendo el número de certificado original emitido antes del 20 de abril de 2016.

## 19 Documentos y planos

| Número       | Hojas | Edición | Fecha      | Descripción              |
|--------------|-------|---------|------------|--------------------------|
| Tribex       | 16    | 3       | 2024-05-10 | *Dosier técnico          |
| IT.TB.IECEX  | 21    | v.3     | 2024-03-07 | *Manual de instrucciones |
| PV1617JUNSIL | 31    | 1       | 2017-01-31 | Memoria técnica          |
| PV1516-DGS   | --    | 0       | 2016-01-17 | Memoria técnica          |
| PV1415TBAMEX | --    | 3       | 2014-10-15 | Memoria técnica          |
| --           | --    | 00      | 2014-10-10 | Memoria técnica          |
| TRIBEX       | --    | --      | 2014-03-13 | Memoria técnica          |

*Nota: Se incluye un \* antes de la descripción de los documentos nuevos o revisados.*

## 20 Histórico de variaciones

| Edición | Fecha      | Número de informe | Descripción   |
|---------|------------|-------------------|---|
| 0       | 2014-05-20 | LOM 13.592 UP     | Primer certificado  |
| 1       | 2015-01-20 | LOM 14.199 DP     | - Incorporación de tapas pasa-cables tipos TP__EX   |
| 2       | 2015-01-20 | LOM 14.312 MP     | - Incluir nuevas variantes en chapa de hierro galvanizado y acero pintado<br>- Incluir variantes de doble puerta con denominación TB__DEX |
| 3       | 2016-09-27 | LOM 16.005 PP     | - Cambio de nombre del fabricante<br>- Actualización a EN 60079-0:2012, EN 60079-7:2007, EN 60079-31:2014                                 |
| 4       | 2019-02-12 | 18.251Z           | - Se incluyen dos tipos de juntas de silicona<br>- Actualización a EN 60079-0:2012, EN 60079-7:2015<br>- Actualización del marcado        |